

Опции к прошивным станкам

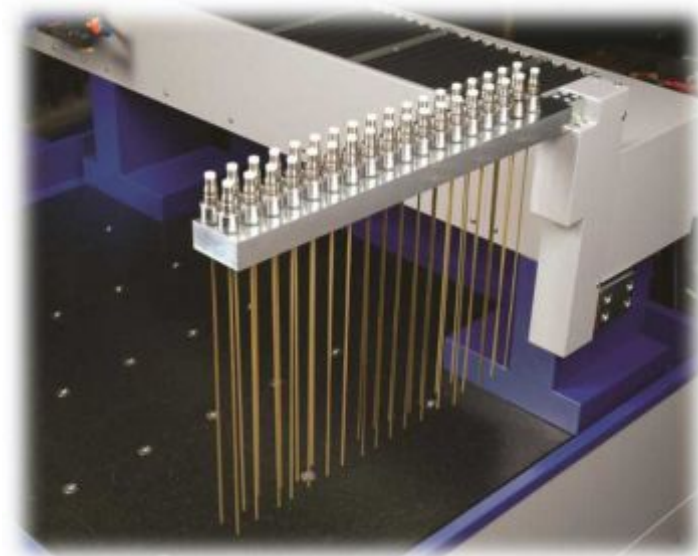
HANKOOK NSD

Автоматический сменщик электродов

Auto Tool(Electrode) Changer(ATC)

Автоматический сменщик электродов (АТС) используется для прошивки отверстий различных диаметров в автоматическом режиме.

Базовая комплектация станка включает АТС на 10 электродов также возможно увеличить АТС до 45 электродов.

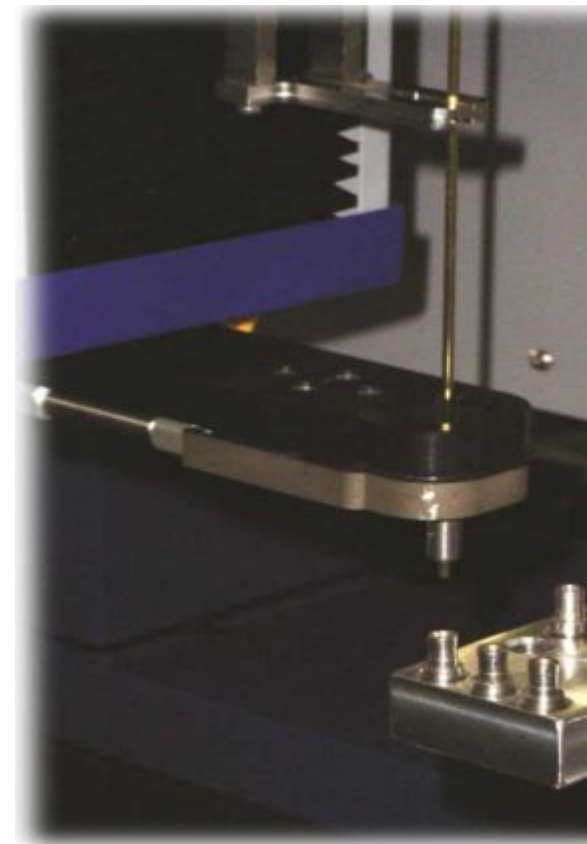


Автоматический сменщик направляющих

Auto Guide Changer(AGC)

Автоматический сменщик направляющих (AGC) используется для поддержки электродов при прошивки отверстий различных диаметров в автоматическом режиме.

Базовая комплектация станка включает в себя 4 размера направляющих (1 установлена в направляющем блоке и 3 на столе для направляющих).



Переносной проводной пульт

Joystick Controller(Wired)

Переносной проводной пульт предназначен:

Перемещения осей +/-

Старт/Стоп процесс обработки

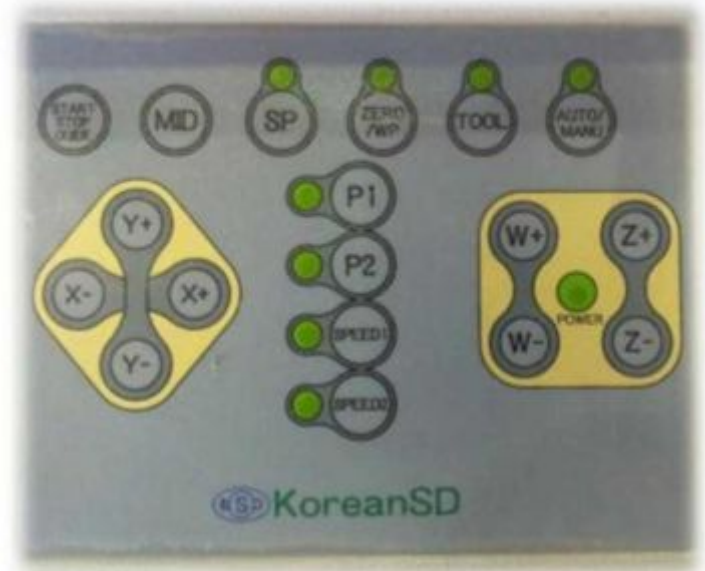
Открыть/Заккрыть держатель направляющей

Вкл./Выкл. Шпинделя

Автоматический/Ручной режим

Контроль скорости подачи по осям

Переносной проводной пульт входит в базовую комплектацию станка.



Двойной средний держатель электрода

Dual Auto Middle Holder

Эта опция позволяет использовать электрод длиной 700мм и поддерживает его во время обработки, что приводит к более стабильному процессу.

(Запатентовано компанией HANKOOK NSD).

В базовой комплектации используется электрод длиной 400мм.



Увеличение диапазона W оси

Extend W Axis Range

Эта опция увеличивает расстояние по оси W до 360мм и применяется при использовании электрода 700мм.

В базовой комплектации перемещение по оси W составляет 260мм.

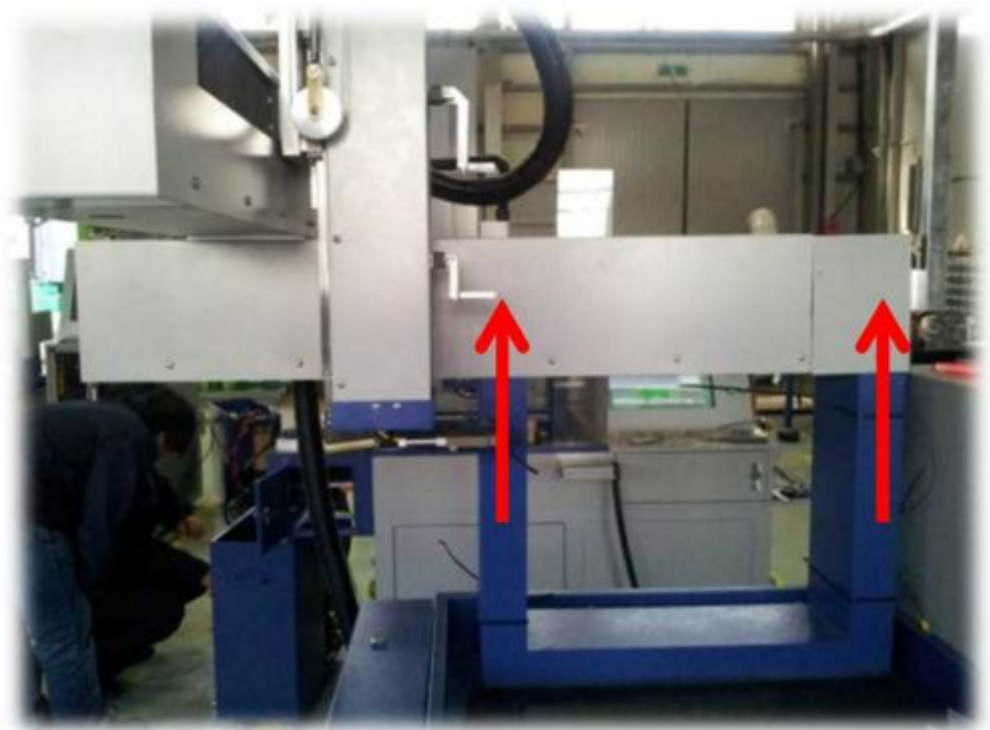


Расширение вертикального диапазона

Extend Vertical Process Range

Увеличение вертикального диапазона предназначено для возможности обработки высоких деталей и заключается в поднятии опор.

Стоимость станка увеличивается при поднятии опор на каждые 100мм.



Пневматический зажим направляющих

One Touch Guide Grab

На других станках направляющая закрепляется механически и оператор должен вымерять ее вертикальность при каждой замене.

На станках NSD направляющая для электродов закрепляется при помощи пневматического зажима и не требует её вертикальной выверки. Оператору достаточно только нажать кнопку для зажима или разжима направляющей.

(Эта функция запатентована HANKOOK NSD)

Пневматический зажим направляющих входит в базовую комплектацию станка.



Пневматический зажим цангового патрона

One Touch Collet Grab

При использовании пневматического зажима цангового патрона оператору достаточно нажать одну кнопку для установки или снятия его в шпинделе.

(Эта функция запатентована HANKOOK NSD)

Эта опция входит в базовую комплектацию станка при заказе станка с АТС.

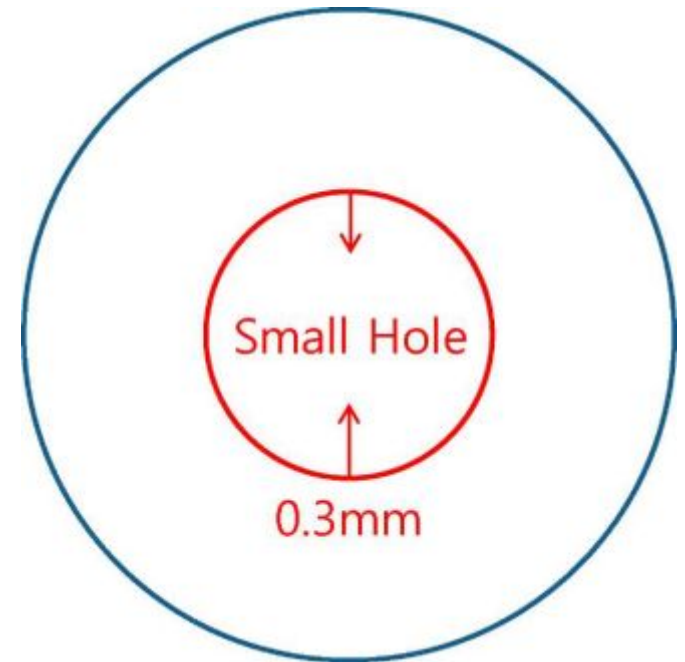


Функция обработки малых отверстий

Process Small Hole Function

При помощи функции обработки малых отверстий можно прошивать отверстия $\varnothing 0,1\text{мм}$, а при хорошо подобранных параметрах возможно прошить отверстие $\varnothing 0,08\text{мм}$.

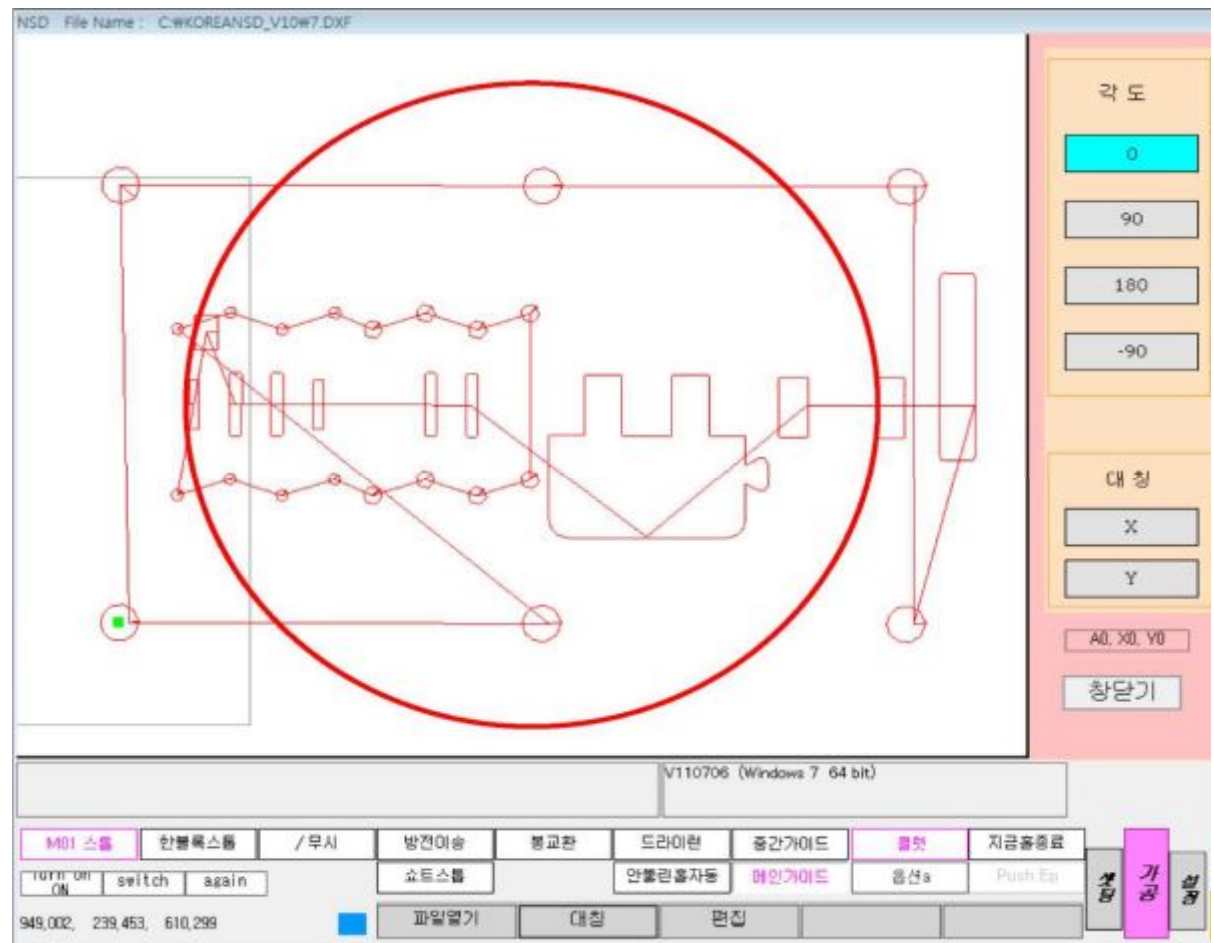
В базовой комплектации станка возможна прошивка отверстий до $\varnothing 0,3\text{мм}$



Загрузка CAD данных

Load CAD Data

Программное обеспечение NSD позволяет загружать DXF файлы в стойку ЧПУ и делать процесс обработки непосредственно на стойке, а также увеличивать/уменьшать чертеж, поворачивать и зеркалить его на экране монитора.

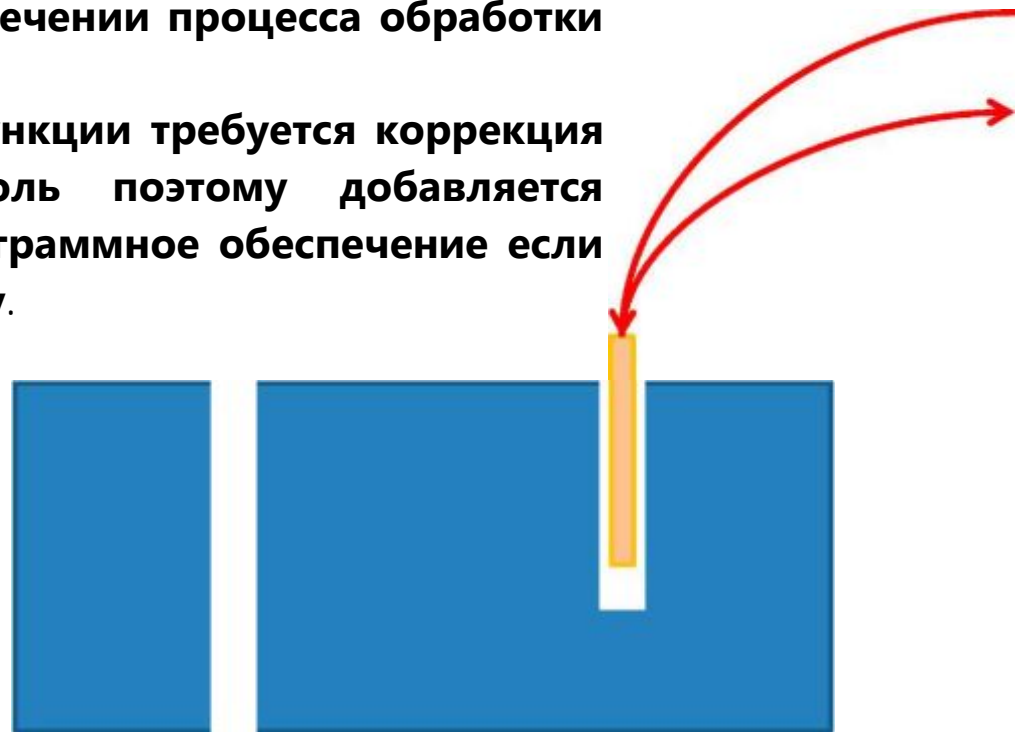


Коррекция координат после замены электрода

Coordinate Correction after Changing Electrode

Эта функция позволяет обрабатывать одно и то же отверстие автоматически после замены электрода, когда текущий электрод износился в течении процесса обработки и требует замены.

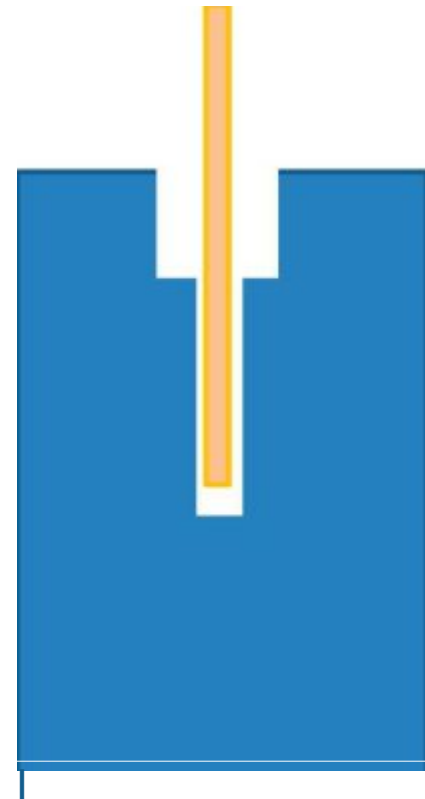
Для осуществления этой функции требуется коррекция координат и точный контроль поэтому добавляется дополнительная функция в программное обеспечение если эта функция необходима клиенту.



Прошивка глухих отверстий

Drill Blind Hole

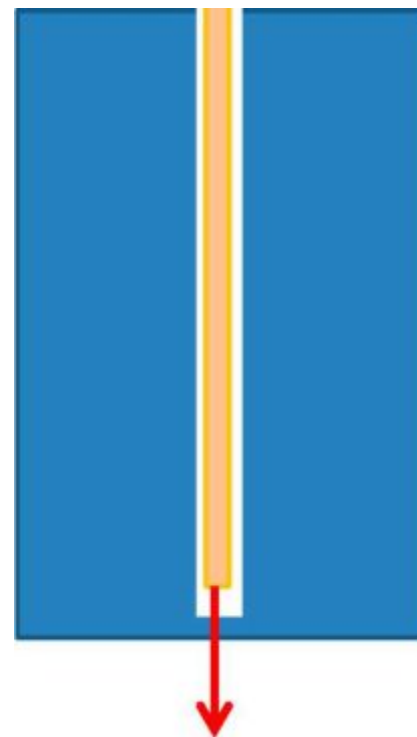
На данном станке возможна прошивка глухих отверстий, при заказе этой опции добавляются дополнительные функции в программное обеспечение для более точного контроля позиционирования.



Контроль прошивки

Verify Penetration

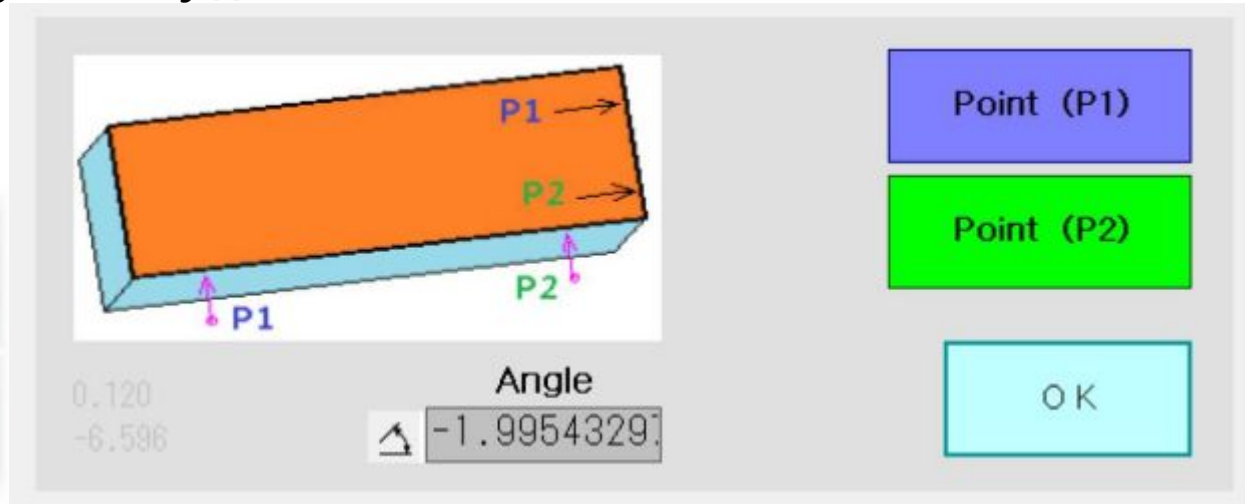
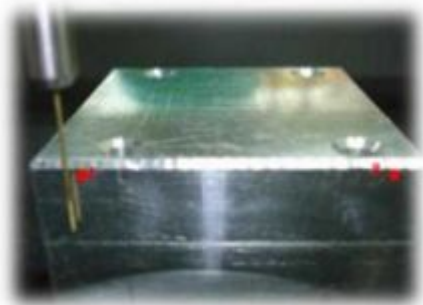
Данная функция предназначена для проверки прошивки сквозного отверстия, если прошивка отверстия не подтверждается, то машина начнет прошивать данное отверстие повторно до полной прошивки.



Разворот осей

Axis Rotate(AR)

Эта функция позволяет проверить положение заготовки на столе с помощью касания двух точек и автоматически развернуть оси станка на нужный угол в соответствии с положением заготовки, что позволяет вести обработку с большей точностью и ускорить установку детали на станке



**Все нестандартные решения и
возможности обработки
обсуждаются с заказчиком
дополнительно.**